## 数控机床热稳健性精度理论及应用



作者: 苗恩铭, 刘辉, 魏新园作 出版社: 重庆: 重庆大学出版社

出版日期: 2019.12

总页数: 187

介绍:数控机床热误差补偿控制技术是数控装备智能化的重要环节,通过智能感知和建模预测,进而实现数控机床的精度和性能提升,是智能制造的核心技术。其中模型的稳健性特性,是评估数控机床热误差补偿控制技术能否在企业复杂制造环境中真正工作的重要评估指标,是本领域研究的前沿和热点。本书以典型的三轴数控加工中心为研究对象,系统的介绍了笔者在该领域10多年的研究成果,讨论了数控机床热误差补偿模型的稳健性建立过程,综合考虑温度敏感点选择、算法优化、工艺参数等多种因素耦合机理,研究科学的稳健性建模工程试验方法和热误差补偿模型功效的评估准则,建立系统的稳健性精度理论和应用方法,解决数控机床热误差补偿控制技术瓶颈背后的多因素耦合热稳健性理论中系列问题,以期促进数控机床热误差补偿控制技术瓶颈背后的多因素耦合热稳健性理论中系列问题,以期促进数控机床热误差补偿控制技术的进一步发展。

说明: 登录教客网 (https://www.jiaokey.com/book/detail/96248771.html) 查找全本阅读方式

数控机床热稳健性精度理论及应用 评论地址: https://www.jiaokey.com/book/detail/9 6248771.html

教客网提供千万本图书阅读地址。

https://www.jiaokey.com/book/detail/96248771.html

书名: 数控机床热稳健性精度理论及应用