

# LEGAL ETHICS

教客网 • 百万图书阅读与交易网站 ([www.jiaokey.com](http://www.jiaokey.com))

《LEGAL ETHICS》是由DEBORAH L. RHODE DAVID LUBAN编著的精品图书，由FOUNDATION

PRESS出版。教客网提供的图书交易、电子书在线阅读与PDF下载服务，支持电脑、平板和手机多终端访问，涵盖教材、教辅、文学、科技、艺术等多个领域，是读者查找和收藏图书资源的实用平台。

书名	LEGAL ETHICS
作者	DEBORAH L. RHODE DAVID LUBAN
出版社	FOUNDATION PRESS
ISBN	
出版日期	2001-01-01
页数	909
价格	
关键词	LEGAL ETHICS, DEBORAH L. RHODE DAVID LUBAN, FOUNDATION PRESS, 电子书, PDF
分类	

本书出售、求购与在线阅读地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/40864808.html>

更多相关图书推荐：首页：<https://www.jiaokey.com>

DEBORAH L. RHODE DAVID LUBAN

其他作品：<https://www.jiaokey.com/book/detail/40864808.html>

FOUNDATION PRESS

出版图书：<https://www.jiaokey.com/book/detail/40864808.html>

关键词搜索：LEGAL

ETHICS：<https://www.jiaokey.com/book/detail/40864808.html>

教客网 提供大量电子书免费在线阅读与 PDF

下载服务，支持按书名、作者、出版社、ISBN、标签等多维度检索图书资源。