

# ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IN ORGANIZATIONS THE IEMA HANDBOOK SECOND EDITION

教客网 · 百万图书阅读与交易网站 ([www.jiaoke.com](http://www.jiaoke.com))

《ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IN ORGANIZATIONS THE IEMA HANDBOOK SECOND EDITION》是由RUTH LUNN编著的精品图书，由知名出版社出版。教客网提供的图书交易、电子书在线阅读与PDF下载服务，支持电脑、平板和手机多终端访问，涵盖教材、教辅、文学、科技、艺术等多个领域，是读者查找和收藏图书资源的实用平台。

书名	ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IN ORGANIZATIONS THE IEMA HANDBOOK SECOND EDITION
作者	RUTH LUNN
出版社	
ISBN	
出版日期	2010-01-01
页数	572
价格	
关键词	ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IN ORGANIZATIONS THE IEMA HANDBOOK SECOND EDITION
分类	

本书出售、求购与在线阅读地址: <https://www.jiaoke.com/book/detail/40424699.html>

更多相关图书推荐: 首页: <https://www.jiaoke.com>

RUTH LUNN 其他作品: <https://www.jiaoke.com/book/detail/40424699.html>

关键词搜索: ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IN ORGANIZATIONS THE IEMA HANDBOOK SECOND EDITION: <https://www.jiaoke.com/book/detail/40424699.html>

教客网 提供大量电子书免费在线阅读与 PDF  
下载服务, 支持按书名、作者、出版社、ISBN、标签等多维度检索图书资源。