

数控加工岗位综合训练工作过程系统化教程



作者：卓良福，张义武主编；林庆忠，蓝天然，熊敏，彭晓明副主编

出版社：武汉：华中科技大学出版社

出版日期：2013. 07

总页数：177

介绍：本书重点介绍了手动编程、自动编程、机床操作和加工等多方面的内容，以加工工艺、编程和操作为核心内容，突出了系统性、实用性、通俗性。

说明：登录教客网 (<https://www.jiaokey.com/book/detail/14583492.html>) 查找全本阅读方式

数控加工岗位综合训练工作过程系统化教程 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/14583492.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/14583492.html>

书名：数控加工岗位综合训练工作过程系统化教程