

数控铣削编程与加工



作者：王丽君主编；林莅莅，周利副主编

出版社：苏州：苏州大学出版社

出版日期：2018.12

总页数：136

介绍：本书是根据2011年劳动部颁布的《数控铣床/加工中心国家职业标准》而编写的一本数控铣床编程与操作项目教材，内容包括数控铣床编程、数控铣床加工工艺和数控铣床操作，其内容涵盖了数控铣床操作工中级技能的绝大部分知识点。本书共分三个篇章，分别为数控铣削编程与操作基础、数控铣削编程与加工、数控铣削实例。本书以零件加工作为教材的主线，将理论知识点有机分配到每一个加工任务，从而实现了理论与实践的有机融合，内容简单明了，通俗易懂。以项目为载体，以工作任务为驱动，以学生为主体，真正做到教学做一体化。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/14567633.html>）查找全本阅读方式

数控铣削编程与加工 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/14567633.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/14567633.html>

书名：数控铣削编程与加工