

现代包装设计理论与实践



作者：周作好著

出版社：成都：西南交通大学出版社

出版日期：2017.06

总页数：218

介绍：本著作分为理论篇和实践篇。理论篇主要详细梳理包装发展史，从艺术设计的角度对包装设计材料、包装造型及结构、包装装潢设计方法与策略等进行逐一分析。实践篇主要根据现代包装设计的行业现状，结合自己的教学和实践，对包装设计趋势、智能化包装设计、食品包装设计、礼品包装设计等进行了专题介绍。该书在理论探讨的基础上进行了设计实践，对包装设计从业者具有一定的指导意义。

说明：登录教客网 (<https://www.jiaokey.com/book/detail/14338400.html>) 查找全本阅读方式

现代包装设计理论与实践 评论地址: <https://www.jiaokey.com/book/detail/14338400.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/14338400.html>

书名: 现代包装设计理论与实践