

数控车床实训教程



作者：李建国，刘洋主编

出版社：成都：电子科技大学出版社

出版日期：2015.06

总页数：207

介绍：本书的编写主要着重于数控车床的基本知识和应知应会。使实训学生在理论学习的基础上掌握实际技能的操作。通过数控车床实习使学生熟悉机械制造的一般过程，掌握数控车床的主要工艺方法和工艺过程。主要包括：数控车床基本操作、对刀的参数设定、端面及外圆车削的加工、槽的编程与加工、轴类零件的编程与加工、套和盘类的编程与加工、螺纹的编程与加工、非圆曲线的编程与加工、典型零件的编程与加工。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/14276031.html>）查找全本阅读方式

数控车床实训教程 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/14276031.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/14276031.html>

书名：数控车床实训教程