

数控车削实训教程



作者：雷云进，陈向荣主编；谷长峰，窦鲁豫，朱晓波副主编；胡平雄，何春生参编

出版社：天津：天津大学出版社

出版日期：2012.07

总页数：150

介绍：本书首先介绍了数控车削基础知识及数控车床基本操作，然后按初级、中级、高级三个阶段分别介绍了数控车床基本编程指令运用、内孔的加工、刀具半径补偿的应用及宏程序加工等内容。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/13511422.html>）查找全本阅读方式

数控车削实训教程 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/13511422.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/13511422.html>

书名：数控车削实训教程