

金属切削原理与数控机床刀具

作者：沈志雄，徐福林主编；许明，许耀东，胡冠奇等副主编；刘素华主审

出版社：上海：复旦大学出版社

出版日期：2012. 11

总页数：164

介绍：本书共九章，主要内容包括：金属切削加工的基本概念、刀具材料、金属切削过程中的

说明：登录教客网(<https://www.jiaokey.com/book/detail/13506335.html>)查找全本阅读方式

金属切削原理与数控机床刀具评论地址<https://www.jiaokey.com/book/detail/13506335.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。