

金工实训操作指导



作者：黄诚忠，周泽华主编

出版社：北京：北京航空航天大学出版社

出版日期：2010.12

总页数：152

介绍：本书最主要的特点是借鉴了德国大学生实习模式、德国“教育和经济部”资助的厂校合作培训成果以及德国名企的职业技能训练手段编制而成。全书采用了“项目导向训练法”的模式，即模拟企业的生产状态和管理方式，把金工实训教学大纲所要求的多种技能训练，集中纳入学生为自己生产一个产品模型——“镇纸”的制作过程之中。“镇纸”的制作项目由技术检验与测量，钳工专业的划线、錾削、打标记、锯割、锉削、钻孔、攻丝和套丝，金属切削专业的车削、铣削，焊接专业的电弧焊、气焊等训练课题构成。每个课题都配有规范的技术图纸、训练的意义和目的、工作准备及专业基础理论知识介绍、操作技能指导、加工质量检验评分表。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/12817862.html>）查找全本阅读方式

金工实训操作指导 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12817862.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12817862.html>

书名：金工实训操作指导