

零件加工工艺与工装设计



作者：贾文主编

出版社：北京：北京理工大学出版社

出版日期：2010.07

总页数：290

介绍：本教材选用典型机械零件为项目载体，以编制零件的工艺规程为主线，综合了金属切削原理与刀具、金属切削机床、机械制造工艺学和机床夹具设计的基本内容，对机械制造技术的基础知识、基本理论和基本方法等编写而成。本教材由五个教学项目组成，各项目均以一个典型零件为切入点，根据其工艺规程的编制步骤，分成侧重点各不相同的若干个任务：即零件图的结构特点、零件的加工工艺分析、相应的切削加工方式、机床结构及选用、刀具种类以及机床专用夹具的设计等。每个任务之后都设有一个任务拓展。与以往教材的课堂练习所不同的是，本教材的任务拓展力求是连贯的、延续的、综合的，让学生以小组或个人单独完成的方式进行。全教材详略适当，重点突出，文字叙述简练，理论紧密联系生产实际。

说明：登录教客网 (<https://www.jiaokey.com/book/detail/12659320.html>) 查找全本阅读方式

零件加工工艺与工装设计 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12659320.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12659320.html>

书名：零件加工工艺与工装设计