

帝国的崛起与没落



作者：林樾编著

出版社：北京：北京理工大学出版社

出版日期：2009.10

总页数：400

介绍：本书简要介绍了匈奴帝国、阿拉伯帝国、蒙古帝国、拜占廷帝国、奥斯曼土耳其帝国、中华帝国等七国的崛起和没落的历史轨迹，并力图从庞大的古代资料的考析中探索出文明兴亡更迭的深层规律和奥秘。同时亦对那些没落文明的风土、人文做了发掘和简要梳理，以便于读者了解当时的概况及发展程度。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/12452627.html>）查找全本阅读方式

帝国的崛起与没落 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12452627.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12452627.html>

书名：帝国的崛起与没落