

现代热连轧自动厚度控制系统



作者：彭燕华，刘安平编著

出版社：北京：冶金工业出版社

出版日期：2009.09

总页数：315

介绍：本书系统地诠释了热连轧带钢厚度控制原理，详细介绍了AGC各个环节的控制思想，推导了轧制工艺与AGC的有关模型。全书共分13章，主要内容包括：热轧带钢厚度波动的原因、AGC控制策略、AGC软件包开发、自动位置和自动压力控制、活套控制、主速度控制、测厚仪原理、PDA开发。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/12413648.html>）查找全本阅读方式

现代热连轧自动厚度控制系统 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12413648.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12413648.html>

书名：现代热连轧自动厚度控制系统