

汽车车身制造工艺学



作者：宋晓琳主编

出版社：北京：北京理工大学出版社

出版日期：2006.09

总页数：262

介绍：书对现代汽车生产的车身制造工艺作了比较全面的叙述，全书共分三篇十四章。第一篇车身冲压工艺，内容包括：冲压的基本理论和冲裁、弯曲、拉深、胀形、翻边以及车身覆盖件拉深工艺，并简介了冲模设计及冲压设备。第二篇车身装焊工艺，内容包括：电阻焊和二氧化碳气体保护焊及其设备、车身装焊夹具、装焊工艺性。第三篇车身涂饰工艺，简介了车身涂料、漆前处理和涂饰工艺及设备。

说明：登录教客网 (<https://www.jiaokey.com/book/detail/12232198.html>) 查找全本阅读方式

汽车车身制造工艺学 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12232198.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12232198.html>

书名：汽车车身制造工艺学