

数控铣削项目教程



作者：邵长文，田坤英主编

出版社：武汉：华中科技大学出版社

出版日期：2009.01

总页数：210

介绍：本书以零件的数控铣削加工工作过程为主线进行编写。全书共分五个项目，两个附录。项目一为数控铣床认识与基本操作；项目二为零件的工艺分析；项目三为数控铣削程序编制；项目四为程序的输入、编辑与校验；项目五为零件的加工、检测与装配；附录1为华中数控世纪星HNC—21M 系统宏指令编程；附录2为FANUC数控系统编程指令。本书每一项目都设置了目标明确、操作性强的具体任务，并在完成任务的过程中插入理论知识，基本上做到理论与实践相结合。本书分“教程”和“同步练习”两册，本册为“教程”。本书既可作为数控技术应用专业、模具设计及制造专业、机电一体化专业的中等职业教育教材，也可作为从事数控铣床工作的工程技术人员参考书及数控铣床短期培训用书。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/12165248.html>）查找全本阅读方式

数控铣削项目教程 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/12165248.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/12165248.html>

书名：数控铣削项目教程