

煤层气储层测井评价方法及其应用



作者：侯俊胜著

出版社：北京：冶金工业出版社

出版日期：2000.10

总页数：155

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/11249560.html>）查找全本阅读方式

煤层气储层测井评价方法及其应用 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/11249560.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/11249560.html>

书名：煤层气储层测井评价方法及其应用