

电弧螺柱焊理论基础与应用



作者：马福临编著

出版社：北京：北京理工大学出版社

出版日期：2002. 11

总页数：152

介绍：内容简介：本书包括中弧螺柱焊的方法和特点，螺柱材料和母材的组合方案。介绍了焊接过程有其影响参数，螺柱焊结构的设计和生提示，焊接工艺参数的选择和检验，新型螺柱焊机和工艺装备的性能等。讲述了螺柱焊的缺陷和校正方法、焊接生产过程控制、螺柱焊劳动保护和设备安全以及工艺装备保养。介绍了螺柱焊在工业领域中生产实践的先进技术和发展趋势以及套筒磁控旋弧焊工艺和应用等。本书的数据资料取自ISO标准和相关公司的实践，将会对螺柱焊在我国扩大应用起到积极的推动作用。本书可供从事电弧螺柱焊的设计、科研、生产人员和高校金属材料，焊接工程专业师生参考使用。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/11020213.html>）查找全本阅读方式

电弧螺柱焊理论基础与应用 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/11020213.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/11020213.html>

书名：电弧螺柱焊理论基础与应用