

磨削加工与磨具选择



作者：池震宇编著

出版社：北京：兵器工业出版社

出版日期：1990.12

总页数：212

介绍：本书主要内容为：磨料种类及其特性；工件材料的可磨削加工性；磨具的特性及其选择；磨削加工与磨具特性的选择；磨具使用与保管。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/10952164.html>）查找全本阅读方式

磨削加工与磨具选择 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/10952164.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/10952164.html>

书名：磨削加工与磨具选择