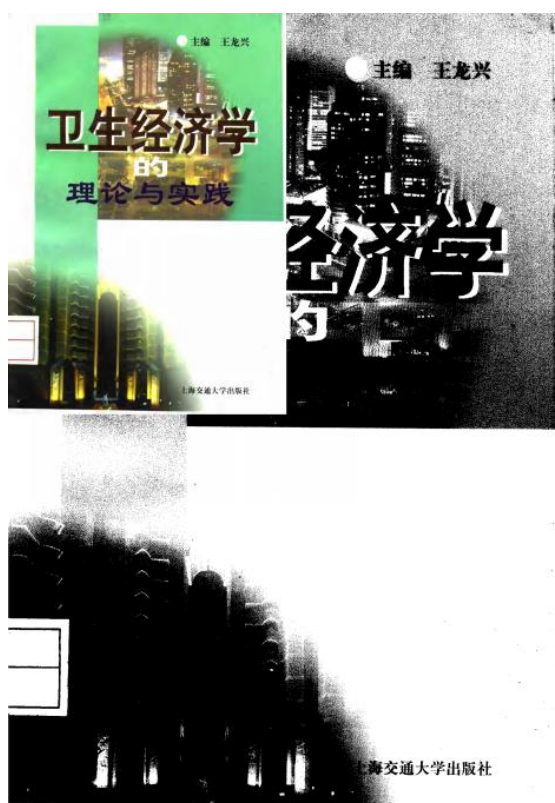


卫生经济学的理论与实践



作者：王龙兴主编

出版社：上海：上海交通大学出版社

出版日期：1998. 05

总页数：300

说明：登录教客网 (<https://www.jiaokey.com/book/detail/10031097.html>) 查找全本阅读方式

卫生经济学的理论与实践 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/10031097.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/10031097.html>

书名：卫生经济学的理论与实践