

环境卫生设施运行技术



作者：李蕾，徐云，吴小清，陈亮，吴仕奎著

出版社：中国环境出版集团

出版日期：2024.08

总页数：206

介绍：环境卫生设施是指以保障环境卫生功能的正常发挥、防范公共卫生安全风险和维护人民健康为目的，用于收集、运输、转运、处理、综合利用和最终处置城市生活垃圾等的工程设施。环境卫生设施的运行是指对环境卫生设施进行操作、维护、管理，保证设施正常运行，处理处置污染物的活动。环境卫生设施运行技术是指在环境卫生设施的全生命周期内，以系统工程的方法，确保设施可靠运行的工程技术。本书以垃圾焚烧发电厂的运行维护和检修作为典型案例，阐述环境卫生设施运行的相关理论基础和实践经验，可供从事环境卫生设施运行管理的同行参考。

说明：登录教客网（<https://www.jiaokey.com/book/detail/15530257.html>）查找全本阅读方式

环境卫生设施运行技术 评论地址：<https://www.jiaokey.com/book/detail/15530257.html>

教客网提供千万本图书阅读地址。

<https://www.jiaokey.com/book/detail/15530257.html>

书名：环境卫生设施运行技术